



技术要求

1. 锐角倒钝，去毛刺。
2. 焊接牢固。
3. 20*20方钢，1.5mm冷轧板。
4. 除前面，其余面用1mm冷轧板封闭。
5. 喷涂乳白色油漆。

件(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						连杆活塞存放架					
标记处数	更改文件号	签 字	日 期	产品零件名称			数 量	重 量	比 例		
设计	龚顺鹤	标 准		产品零件图号							
制图	龚顺鹤	批 准		材 料 30*30方钢 冷轧板							
审核				车 间 装配车间			共	张	第	张	
工艺		日 期	2025.2	工序号			黄石东贝电器股份有限公司				
				工位号							