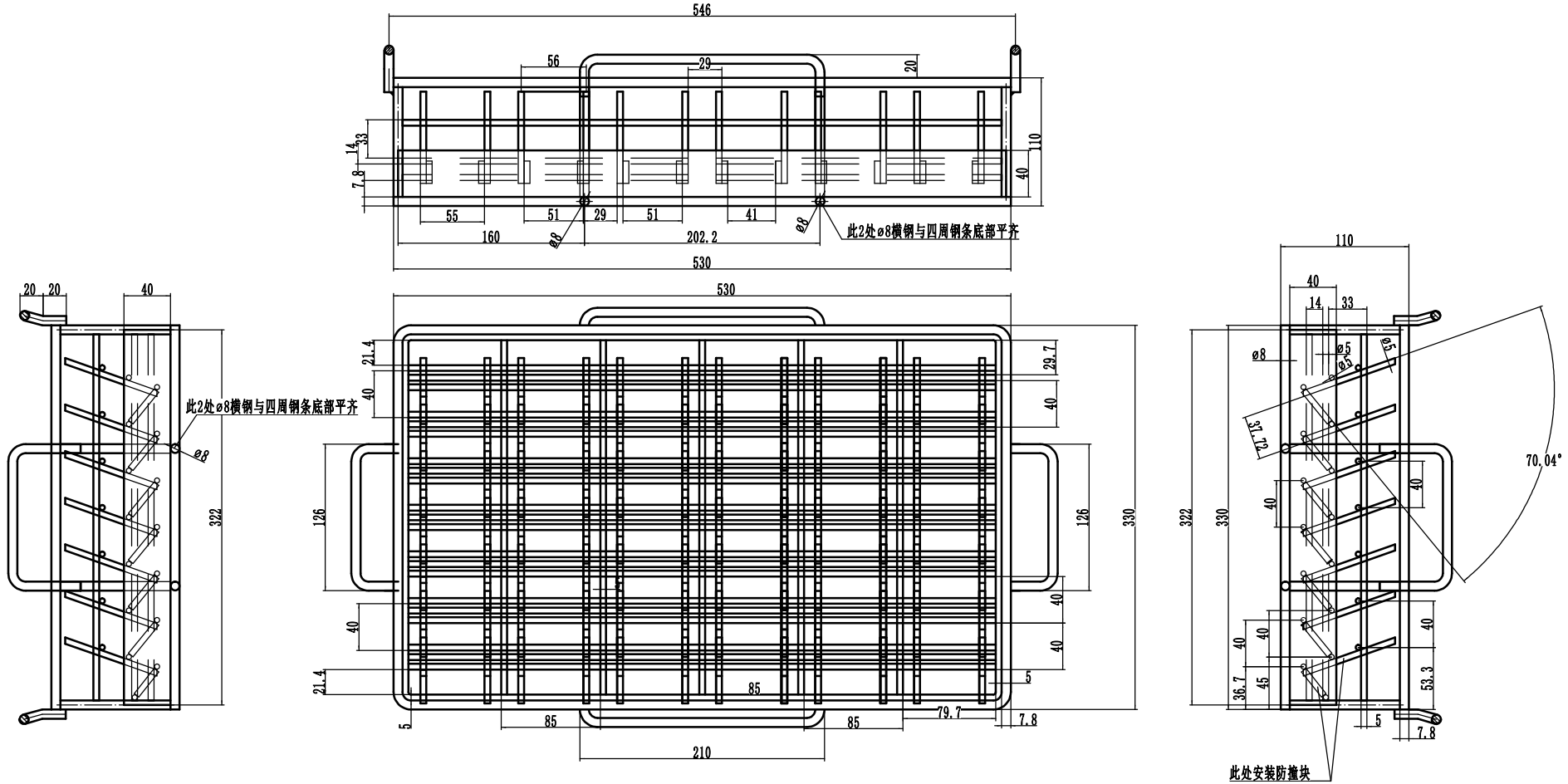

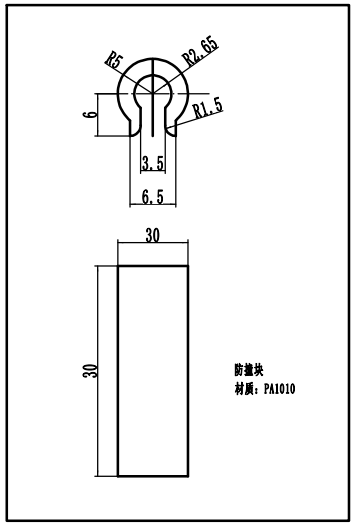

技术要求：

1、各处接触焊接牢固；

2、焊接完成品不允许有凸起、毛刺.酸洗后镀铬处理。

3、圆钢的弯曲半径应最小。

					料 号			图 号	
标记	处数	更改文件号	日 期	签 名	下缸盖清洗框			规 格	通用
设计			标准化					材 料	不锈钢316
校对			工艺		比 例	数 量	第 张	设备编号	
审核			批准				共 张	黄石东贝压缩机有限公司	