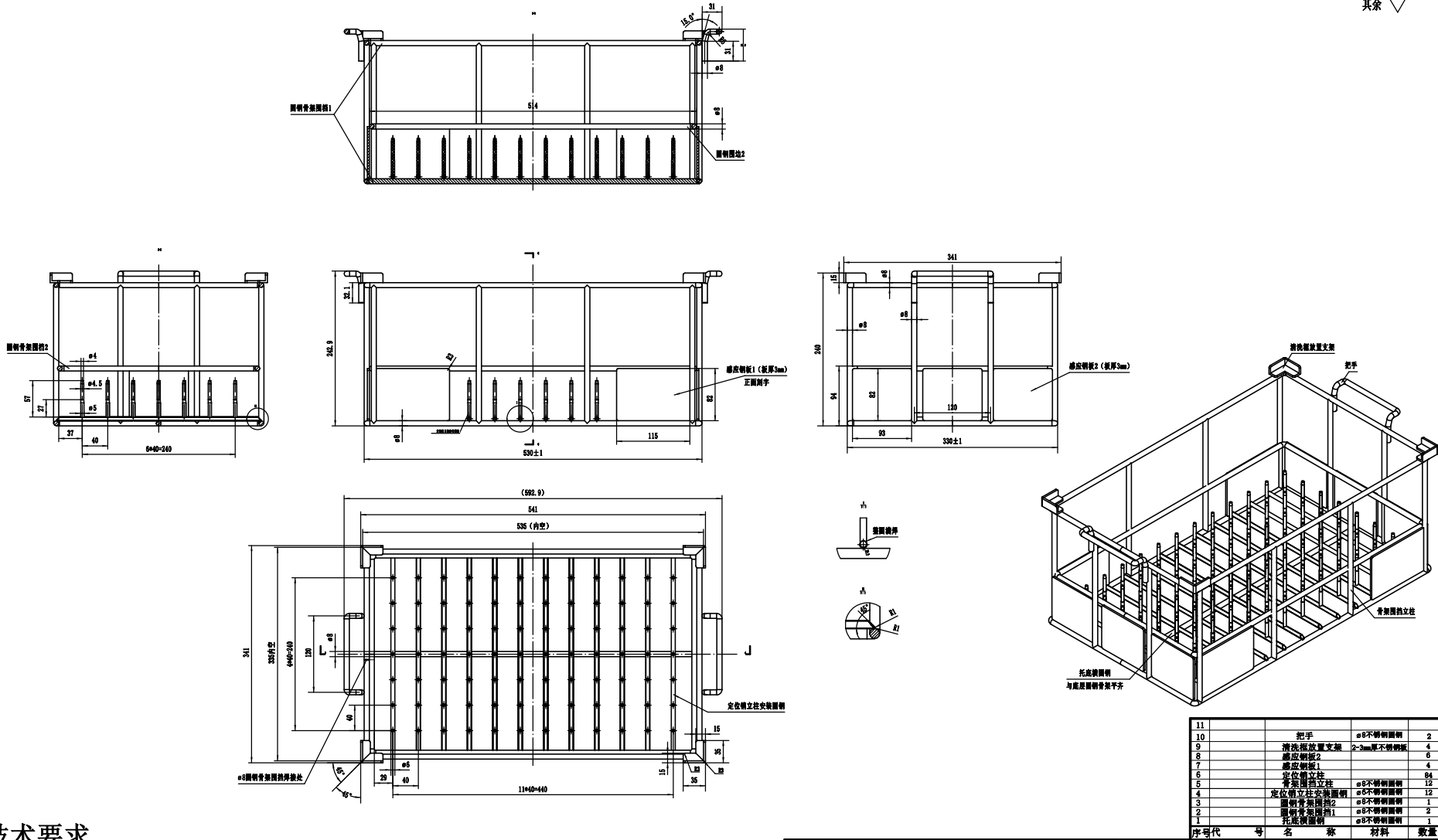
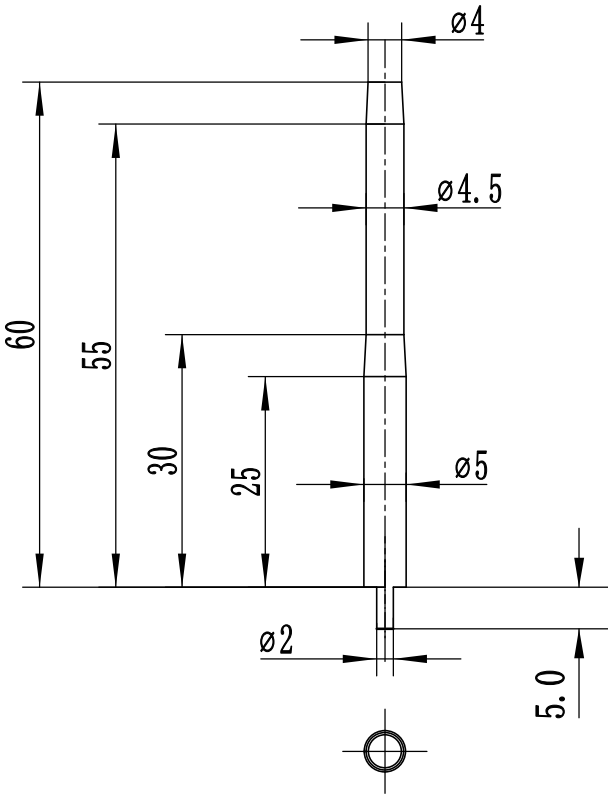




技术要求

- 1、材料：所有材料均为316不锈钢；
- 2、全部采用碰焊或二保焊，所有连接处均为满焊；
- 3、焊接完成品不允许有凸出框架外挂清洗机设备，凸起、毛刺，挂伤工件异常。酸洗后镀铬处理；
- 4、定位销：定位销插入定位销立柱安装圆钢小孔后全部满焊，焊接牢固不脱落；
- 5、刻字：名称+制作厂家+日期（简称）；
- 6、先送两个样件到厂确认好后，再批量制作

						316不锈钢	黄石东贝压缩机有限公司			
							曲轴清洗框			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	RQ-901-03
设计	孙鹏	26.1.19	模块化							
校对			标准化						1:1	
审核			工艺							
会签			批准				共	张	第	张



技术要求

1. 倒角去毛刺，未注倒角C0.5；

						304不锈钢			黄石东贝压缩机有限公司	
									定位销立柱	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	RQ-901-03-01
设计	孙鹏	25.11.5	模块化						1:1	
校对			标准化							
审核			工艺							
会签			批准			共		张	第	张