



技术要求：
1、尺寸正确一致，焊接可靠；
2、棱边去毛刺，焊后打磨光滑；
3、焊后钝化电解处理；

					304不锈钢丝			黄石东贝压缩机有限公司			
标记	处数	更改文件号 签名 年.月.日									
设计		模块化			阶段标记		重量	比例			
校对		工艺			S		0.116	2:1			
审核		标准化									
会签		批准			共 1 张 第 1 张						