

东贝集团工作服统一规范制作标准要求

（一）制作要求：

- 1、**短袖衬衣**（管理岗）面料成分：（49%棉+40%涤+11%天丝）。面料规格：纱支：精梳 $100S^2 \times 100S^2$ ，经纬密度 160×90 （斜纹）。
- 2、**短袖衬衣**（管理岗）面料颜色：CG 斜纹天丝兰 139#
- 3、**短袖工装**（就业岗）面料成份：T/C（65%涤+35%棉）。面料规格：纱支：精梳 $45S \times 45S$ ，经纬密度 133×72 。
- 4、**短袖工装**（就业岗）面料颜色：靛兰（士林）13#
- 5、**春秋季节工作服**面料颜色：7708 中宝兰（士林）；面料成份：（cvc 纱卡 60%棉+40%涤）。面料规格：纱支：精梳 $20S \times 16S$ ，经纬密度 128×60 。里料成份采用涤棉色织布 T/C, 配比：80%涤+20%棉，纱支：精梳 $21S \times 21S$ ，经纬度： 90×50 。插笔袋处：两边对称。
- 6、面料要求：全工艺处理、穿着舒适、耐磨性好、挺括、采用活性环保染料，全工艺处理，性能稳定，牢固强度高，具体成衣要求平整、不起皱、不起球、不缩水、不褪色。
- 7、纽扣及拉链采用环保树脂材质，要求大小适中、美观实用、不脱色、不易破损、顺滑、不咬齿、无绣结实耐用，色泽与面料相适应。衬布要求不起泡、不脱离、耐搅拌。拉链采用 5 号树脂拉链。
- 8、服装上需要商标、码标。
- 9、绣花：左胸标志采用机绣（按照甲方要求机绣公司 LOGO），特殊岗位左上臂加绣插卡式臂章。

10、乙方负责提供面料、里料质检报告，甲方可不定期对乙方的面料进行抽检并跟踪监督乙方的制作进度。

（二）外观和缝制质量包装要求：

1、服装整体外观干燥、清洁、无污渍、无线头、无水花、表面无烫光，领面、过肩口袋、袖头面与大身色差高于四级。其他部位色差 4 级，做工精细。

2、标志、司徽绣字清晰，针码均匀，没有目力可辨的歪斜。

3、缝制线路顺直，无跳针和断线现象。

4、面料使用 11.8×3 涤纶线缝制，线与面料色差不大于 3 级（GB/T6836-1997 涤纶缝纫机标准）。

5、易脱口处需打结，重要脱口处为 42 针，一般脱口处为 24 针。

缝纫针距要求符合相关行业标准。